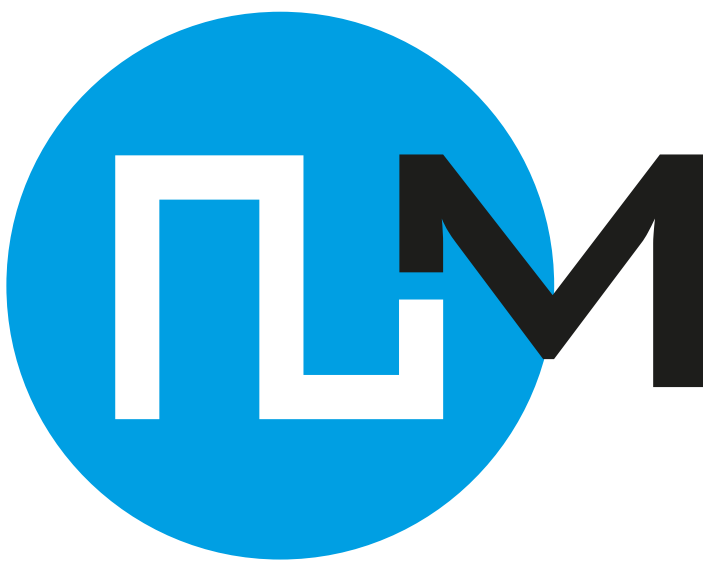


## Sistemi di stampa in linea per serializzazione: il caso Metapack Engineering



### Contesto e obiettivi

Metapack Engineering è un'azienda italiana specializzata nell'automazione per il packaging secondario, con un focus sui settori farmaceutico e cosmetico, dove la conformità normativa e la gestione dei dati variabili rappresentano requisiti critici.

L'obiettivo del progetto era sviluppare una piattaforma di stampa digitale su astucci (serie Vericode TTF-X) in grado di stampare in linea su due lati adiacenti, eliminando la necessità di applicare etichette fisiche e riducendo significativamente i costi operativi.

**Obiettivo raggiunto:**  
**risparmiato circa l'80% sui consumabili ordinari**

## Requisiti applicativi

Per gestire una macchina con queste caratteristiche, Metapack necessitava di un'interfaccia HMI in grado di garantire:

### **Precisione operativa**

Gestione affidabile di loghi, testi e codici variabili in qualsiasi orientamento.

### **Flessibilità operativa**

Richiamo rapido delle ricette di produzione per ridurre i tempi di cambio formato.

### **Affidabilità industriale**

Continuità operativa su cicli h24 in ambienti ad alta intensità produttiva.

Metapack ha realizzato una serie di macchine, denominate Vericode TTF-X per la stampa in linea di astucci cosmetici e farmaceutici, di formato variabile.

La caratteristica principale di queste macchine è quella di integrare stampanti digitali di ultima generazione in grado di stampare, in linea su 2 lati adiacenti dell'astuccio, una grande quantità di dati variabili come loghi, testo e codici in qualsiasi orientamento.

La necessità di Metapack è quella di integrare, a bordo di questa nuova serie, monitor touch screen con

elevati standard di sicurezza e affidabilità. Proprio in questa fase abbiamo collaborato con Metapack per individuare la soluzione più idonea a soddisfare quest'esigenza.



## **Il ruolo di SisAv: modularità e integrazione**

SisAv ha supportato Metapack nella selezione della soluzione HMI più idonea, individuando la famiglia di monitor industriali ARCDIS-1xxA di Aplex Technology.

La scelta è stata guidata da fattori tecnici specifici:

### **Design e protezione**

Struttura in alluminio pressofuso full-flat con protezione IP66, idonea per ambienti industriali e facilmente sanificabile.

### **Versatilità di gamma**

Disponibilità di formati da 7" a 32", che consente di mantenere uniformità dell'interfaccia HMI su macchine di diversa configurazione.

### **Efficienza nell'integrazione**

Retrocompatibilità con i modelli precedenti (stesso cut-out) e disponibilità di ingressi video multipli (VGA, DVI, DisplayPort, HDMI), facilitando integrazione e manutenzione nel tempo.



**Disponibilità garantita nel tempo  
e retrocompatibilità rispetto ai modelli precedenti:  
stesso cut-out a parità di pollici.**

## Risultati operativi

L'introduzione della tecnologia di stampa in linea, supportata dall'hardware SisAv, ha consentito di ottenere benefici operativi concreti:

- riduzione di circa l'80% dei consumabili ordinari grazie all'eliminazione delle etichette
- aumento dell'efficienza produttiva grazie all'assenza di fermi macchina legati alla sostituzione dei consumabili
- riduzione delle attività di manutenzione, grazie alla tecnologia di stampa senza contatto

## Conclusioni

L'integrazione dei monitor industriali SisAv ha garantito un controllo preciso e affidabile della macchina, migliorando la gestione delle variabili di processo e la continuità operativa della linea.

La soluzione ha consentito di ottimizzare i costi e semplificare la gestione produttiva in un contesto ad alta complessità come quello del packaging farmaceutico e cosmetico.



**Technology Together**